



VBE Verein für Baustoffprüfung und -entwicklung

Staatlich akkreditierte Prüf- und Inspektionsstelle für das Bauwesen

Akkreditiert durch das BMWFW gemäß Bescheid 92.714/0381-I/12/2014

A-3380 Pöchlarn, Wiener Straße 55, Tel.: +43 27 57/21258, Fax: DW 20, office@vbe.at
www.vbe.at



An das
Amt der Wiener Landesregierung
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
Rinnböckstraße 15
A-1110 Wien

Pöchlarn, 27.07.2023
Labornummer: VE0013/2017-7

ÜBERWACHUNGSBERICHT

Inspektion der Werkseigenen Produktionskontrolle von Typ-I-Zusatzstoff für Beton,
Mörtel und Estrichmörtel, wässrige Lösung gemäß
ETA -16/0551

Umfang: 4 Seiten/Text
- Bilder
1 Anlage (8 Seiten)

VBE-VE0013/2017-7	Prüfer: DRi	Datum: 27.07.2023	Seite 1 von 4
-------------------	-------------	-------------------	---------------

Bankverbindung: Volksbank Niederösterreich, Konto-Nr.: 381 93 49 0000, BLZ: 47150

IBAN: AT18 4715 03819349 0000, BIC: VBOEATWWNOM, UID-Nr. ATU 61792135, ZVR 353198632

Der aktuelle Akkreditierungsumfang von VBE ist unter www.bmdw.gv.at/akkreditierung jederzeit abrufbar

1) Auftraggeber

Amt der Wiener Landesregierung
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
Rinnböckstraße 15
1110 Wien

2) Beschreibung des Überwachungsauftrages

Der VBE – Verein für Baustoffprüfung und –entwicklung wurde vom Amt der Wiener Landesregierung, Zertifizierungsstelle für Bauprodukte als notifizierte Zertifizierungsstelle beauftragt (Vertrags-Nr. VE0013/2017), die Erstinspektion sowie die laufende Inspektion und Beurteilung der werkseigenen Produktionskontrolle für die Herstellung von Typ-I-Zusatzstoff für Beton, Mörtel und Estrichmörtel, wässrige Lösung gemäß ETA -16/0551 der Fa. Pneumatit GmbH, Klosterplatz 1, CH-8462 Rheinau gemäß System 2+ zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit der Verordnung (EU) 305/2011 durchzuführen

3) Herstellwerk

Fa. Pneumatit GmbH
Werk Rheinau
Klosterplatz 1
CH-8462 Rheinau

4) Regelwerke

ETA-16/0551

5) Datum der Inspektion

27.07.2023

6) Durchführung der Inspektion

Hr. DI. Dr. Dieter Ritter

7) Bei der Inspektion anwesend

Hr. DI. Dr. Dieter Ritter - VBE
Hr. Markus Sieber – Fa. Pneumatit
Hr. David Möhring - Fa. Pneumatit

8) Überwachte Produkte

Typ-I-Zusatzstoff für Beton, Mörtel und Estrichmörtel, wässrige Lösung gemäß
ETA -16/0551

9) Beurteilung der werkseigenen Produktionskontrolle

Die Überprüfung erfolgte gemäß der zum Zeitpunkt der Fremdüberwachung
gültigen Checkliste der Zertifizierungsstelle.

Ergebnisse siehe „Checkliste für die werkseigene Produktionskontrolle von Typ-I-
Zusatzstoff für Beton, Mörtel und Estrichmörtel, wässrige Lösung gemäß ETA -
16/0551, Werk Rheinau der Fa. Pneumatit GmbH in der Anlage.

a) Qualitätsdokumente für die werkseigene Produktionskontrolle

Die vorhandenen QM-Dokumente der Fa. Pneumatit GmbH enthalten alle
erforderlichen Regelungen gemäß den Anforderungen der ETA-16/0551 Pkt.
5.1.1.

b) Erstprüfung, Eigenüberwachung

Die Erstprüfung wurde im Zuge der ETA durch VBE durchgeführt. Die
Eigenüberwachung wird durch die staatlich akkreditierte Prüfstelle VBE sowie
durch die Fa. Pneumatit durchgeführt.

Für alle Produkte, die gemäß der gültigen WPK-Zertifikate der WPK unterliegen,
wurden die deklarierten Werte gemäß der aktuellen CE-Kennzeichnungen mit den
aktuellen Prüfberichten auf Abweichungen verglichen.

Für den Überwachungszeitraum wurde keine Abweichung der deklarierten Werte
festgestellt. Die Leistungserklärung wurde erstellt.

c) Rohstoffe

Es wurden für alle CE-Kennzeichnungspflichtigen Rohstoffe die erforderlichen
EG-Konformitätszertifikate bzw. EG-Konformitätserklärungen vorgelegt.

d) Produktionseinrichtungen, Prüfeinrichtungen

Soweit erforderlich, wurden für alle qualitätsrelevanten Produktionseinrichtungen
Kalibrierpläne und/oder Wartungspläne vorgelegt. Die Eigenüberwachung und
damit alle notwendigen Kalibrierungen/Wartungen der Prüfeinrichtung werden
durch die staatlich akkreditierte Prüfstelle VBE sowie durch die Fa. Pneumatit
durchgeführt. Die notwendigen Geräte und Arbeitsanweisungen sind vorhanden,
Kalibrierpläne sind ebenfalls vorhanden.

e) Mängel

Keine Mängel festgestellt (C)

10) Gesamtbeurteilung

Auf Grund der positiven Bewertung der Überprüfung der QM-Dokumente sowie des Produktionswerkes erfüllt das Werk Rheinau der Fa. Pneumatit GmbH die Anforderungen der ETA-16/0551 Pkt. 5.1.1 für die werkseigene Produktionskontrolle von Typ-I-Zusatzstoff für Beton, Mörtel und Estrichmörtel, wässrige Lösung gemäß ETA -16/0551 und damit die Voraussetzung der weiteren Anerkennung der Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Pöchlarn, am 22.06.2022



Dipl.-Ing. Dr. Dieter Ritter
Inspektor und Zeichnungsberechtigter

VBE
Staatlich akkreditierte
Prüf- und Inspektionsstelle

- Eventuelle Prüfergebnisse in dieser schriftlichen Ausfertigung beziehen sich ausschließlich auf den in Pkt. 8 beschriebenen Gegenstand.
- Die dem Auftragegeber zugestellten Unterlagen und Materialien sind, soweit erforderlich und möglich, durch VBE gekennzeichnet.
- Mitteilungen über den Inhalt dieser schriftlichen Ausfertigung dritten Personen gegenüber werden nur bei Vorliegen einer schriftlichen Genehmigung des Auftraggebers gemacht.
- Auszugsweise Wiedergabe dieses Prüfberichtes bedarf der schriftlichen Genehmigung des VBE Vereins für Baustoffprüfung und -entwicklung.

VBE-VE0013/2017-7	Prüfer: DRi	Datum: 27.07.2023	Seite 4 von 4
-------------------	-------------	-------------------	---------------

Checkliste für die werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

1 Zweck

Diese Checkliste stellt das kontrollierte Vorgehen bei der Überprüfung des Werksqualitäts- handbuchs und der werkseigenen Produktionskontrolle im Rahmen der Erstinspektion und der kontinuierlichen Überwachung in Herstellungsbetrieben bei der Erzeugung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde, sicher.

2 Gültigkeit

Diese Checkliste gilt für die Magistratsabteilung 39 – Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle der Stadt Wien.

3 Technische(s) Regelwerk(e)/Spezifikation(en)

/1/ ETA xx/xxxx Europäische technische Bewertung

4 Hinweise auf sonstige Regelwerke:

/2/ Baustoffliste ÖE vom Verordnung des Österreichischen Instituts für Bautechnik über die
Oktober 2008 Baustoffliste ÖE (4. Ausgabe der Baustoffliste ÖE) OIB-095.2-
033/08

/3/ 3. Novelle zu Baustoffliste ÖE Verordnung des Österreichischen Instituts für Bautechnik (OIB), mit
OIB-095.2-026/13 der die Verordnung über die Baustoffliste ÖE (4. Ausgabe der
Baustoffliste ÖE) geändert wird (3. Novelle zur Baustoffliste ÖE)

5 Weitere für das Zertifizierungsverfahren bedeutende Unterlagen:

/4/ Verordnung Nr. 305/2011 Verordnung Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates
vom 09. März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die
Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie
89/106/EWG des Rates

/5/ NB-CPD/AG/03/004r2 GNB-CPD position paper "Checklists for initial inspection of factory and
Issued: 16 February 2011 factory production control and continuous surveillance of factory
Approved - Informative production control"

/6/ Guidance Paper B The Definition Of Factory Production Control In Technical Specifications
For Construction Products

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

Hersteller / Werk(e)	Vertreterin bzw. Vertreter des Herstellers	Inspektorin bzw. Inspektor	Datum der Erstinspektion/Überwachung
Pneumatit Werk Rheinau	Hr. Markus Sieber Hr. David Möhring	Hr. DI Dr. Dieter Ritter	27.07.2023

I	Allgemeine Fragen	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
1	Für welches Produkt / Produktfamilie wurde ein FPC gebildet, und eine Typprüfung des Produkts durchgeführt worden?	---	---	Anmerkung: Die für das betroffene Bauprodukt ausgestellte Europäische Technische Bewertung ist bereits als <u>Bewertung der Leistung dieses Produkts zu betrachten.</u>
2	Wird die werkseigene Produktionskontrolle nach einem festgelegten System durchgeführt, das in einem Qualitätshandbuch schriftlich niedergelegt ist?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Handbuch liegt vor
2.1	Nimmt dieses Bezug auf die Europäische Technische Bewertung?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	am Titelblatt und im Handbuch
2.2	Welche Produkte/Produktfamilien werden von der werkseigenen Produktionskontrolle erfasst?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Siehe Tabelle 1 im Anhang VBE Staatlich akkreditierte Prüf- und Inspektionsstelle
3	Gibt es ein Dokumentationssystem, das die Rückverfolgbarkeit aller Produktionsschritte vom Einsatz der Ausgangsstoffe bis zur Auslieferung der Endprodukte gewährleistet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap . 5 Prozesslenkung
3.1	Wird das System der werkseigenen Produktionskontrolle gepflegt und ist es angemessen?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Entspricht den Vorgaben der ETA
4	Entsprechen Art, Ausmaß und Häufigkeit der werkseigenen Produktionskontrolle dem dokumentierten System?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Entspricht den Vorgaben der ETA

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

I	Allgemeine Fragen (Fortsetzung)	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
5	Hat der Hersteller direkte Kontrolle über die entsprechenden Maschinen/Anlagen und die Herstellung der zertifizierten Produkte, oder werden Teile der Produktion mit Relevanz in Bezug auf die wesentlichen Merkmale fremdvergeben?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Befinden sich alle im Besitz von Pneumatik
5.1	Falls Prüfungen fremdvergeben werden: welche und an wen?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	Sind die Verantwortungen, Befugnisse und das Zusammenwirken aller Mitarbeiter, die leitende, ausführende oder überwachende Tätigkeiten ausüben, welche die Qualität beeinflussen, festgelegt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap. 4 Organisation
7	Erfolgt die Wartung der Maschinen/Anlagen und Messeinrichtungen ordnungsgemäß, und regelmäßig?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Auf Grund der verwendeten Geräte erfolgt Wartung nach Bedarf, daher kein Wartungsplan notwendig
7.1	Gibt es eine Dokumentation über Kontrolle, Wartung und Kalibrierung der Dosiereinrichtungen in der Produktion?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nur händische Dosierung mittels Meßgefäßen, VA 1.4.1
7.2	Gibt es Regelungen, wie mit defekten Prüfmitteln oder Dosiereinrichtungen zu verfahren ist?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VA 1.4.1
7.3	Gibt es Nachweise über Behandlung defekter Prüfmittel oder Dosiereinrichtungen (Reparatur, Ausscheiden, Sperrung, ...)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	In VA 1.4.1 geregelt
8	Sind die in der Produktion maßgeblich beteiligten Mitarbeiterinnen bzw. Mitarbeiter ausreichend qualifiziert und ausgebildet, um die Produktionsanlagen zu betreiben und zu warten?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nur einfache Geräte, keine spezielle Ausbildung notwendig
9	Werden alle Prozesse und Abläufe der Produktion in regelmäßigen Abständen oder kontinuierlich (automatisch) aufgezeichnet?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	nur einfache Produktionsschritte (Mischen), nur Misch-Rezeptur vorhanden.
9.1	Wie erfolgt die Dokumentation?	---	---	derzeit keine Dokumentation

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

I	Allgemeine Fragen (Fortsetzung)	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
10	Erfolgt eine Überprüfung der angelieferten Ausgangsstoffe? Wenn ja: Wie und in welchem Intervall?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kontrolle der Lieferscheine Bei jeder Lieferung
10.1	Liegen Spezifikationen und Anforderungen für Ausgangsstoffe vor und sind sie schriftlich niedergelegt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spezifikation liegen vor, sind in Rezepturen hinterlegt
10.2	Liegen Nachweise über die werkseigene Produktionskontrolle zugekaufter Einzelkomponenten vor (Konformitätszertifikat)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Keine CE-Produkte, Lieferspezifikationen der Erzeuger
10.3	Ist sichergestellt bzw. gibt es Unterlagen darüber, dass die angelieferten Ausgangsstoffe nur verarbeitet werden, nachdem ihre Übereinstimmung mit den vom Hersteller festgelegten Anforderungen geprüft wurde (z.B. Freigabedokumente)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap. 5.1 Rohstoffe
10.4	Ist die Verwendung von noch nicht freigegebenen Ausgangsstoffen dokumentiert, sodass deren Verwendung verfolgt werden kann?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap. 5.1 Rohstoffe werden bei Anlieferung freigegeben oder nicht angenommen
11	Sind die als Begleitdokument zur ETA vorgeschriebenen Prüfpläne in das Qualitätsmanagementsystem eingebunden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap. 5.3 und VA 1.4.1/2
11.1	Werden die vorgeschriebenen Prüfpläne in der Praxis eingehalten? - Einhaltung der Produktliste, - Einhaltung sämtlicher Parameter, - Einhaltung der vorgeschriebenen Häufigkeit, - Einhaltung der vorgeschriebenen Prüfmethoden - Einhaltung der vorgeschriebenen Toleranzen	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

I	Allgemeine Fragen (Fortsetzung)	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
12	<p>Sind alle erforderlichen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Einrichtungen (zB. Klimaräume, ...), - Prüfgeräte (Längenmessgeräte, Waagen, Zug- und Biegeprüfeinrichtungen, Schablonen, Brandprüfeinrichtung, Sonstige...) - Personal <p>zur Durchführung der Kontrollen und Prüfungen verfügbar?</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12.1	<p>Sind im Falle der Verwendung von Alternativmethoden Nachweise über die Vergleichbarkeit mit der vorgeschriebenen Prüfmethode vorhanden (z.B. Vergleichsmessungen, Korrelationen)?</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	nicht zutreffend
12.2	<p>Werden entsprechende Messungen durchgeführt und dokumentiert?</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Prüfprotokollvorlagen sind in VA 1.4.2 hinterlegt
12.3	<p>Wurden die Prüfanweisungen schriftlich niedergelegt und verbindlich erklärt?</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Prüfanweisungen "Qualitätstest und Dokumentation"
12.4	<p>Gibt es einen Bezug der angewandten Prüfverfahren und der verwendeten Geräte zur technischen Spezifikation?</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	EN 1008 (einfache Prüfungen, keine Prüfnormen)
12.5	<p>Wie lange werden die Aufzeichnungen über die Prüfungen aufbewahrt?</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Aufbewahrung 10 Jahre gem. ETA
12.6	<p>Entsprechen die Ergebnisse den Anforderungen der ETA (bzw. den als Begleitdokument zur ETA vorgeschriebenen Prüflänen)?</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Prüfprotokolle wurden eingesehen bzw.von VBE geprüft (für Zeitraum 08.22 - 06.23 vorgelegt und geprüft)
13	<p>Ist die Messausrüstung gewartet und regelmäßig kalibriert, um eine gleichbleibende Genauigkeit der Prüfungen zu gewährleisten?</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap. 5.3 Produktprüfung, VA 1.4.2
13.1	<p>Gibt es eine Dokumentation über Kontrolle, Wartung und Kalibrierung der Prüfmittel?</p> <ul style="list-style-type: none"> - Längenmessgeräte - Waage(n) - Zug- und Biegeprüfeinrichtungen - Brandprüfeinrichtung - Sonstige 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p style="text-align: center;">VBE Staatlich akkreditierte TüV- und Inspektionsstelle</p> <p>pH-Meter, Kalibrierung täglich mit zertifizierten Pufferlösungen</p>

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

VBE
Staatlich akkreditierte
Prüf- und Inspektionsstelle

Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

I	Allgemeine Fragen (Fortsetzung)	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
14	Ist die Vorgangsweise im Fall nicht konformer Produkte geregelt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap. 5.4 Nichtkonformitäten
14.1	Ist diese Regelung angemessen und geeignet, Mängel und Abweichungen in der Produktion ausreichend rasch und zweifelsfrei festzustellen?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kein Reklamationen, daher keine Überprüfung im Inspektionszeitraum möglich
14.2	Ist diese Regelung geeignet, fehlerhafte Produkte zu identifizieren und vor Auslieferung auszusortieren?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Produkte werden regelmäßig kontrolliert
14.3	In welcher Weise erfolgt die Kennzeichnung dieser Produkte?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap. 5.4, VA 6.1 Wird in gesonderten Bereich untergebracht
14.4	Was passiert mit mangelhaften Produkten und wer entscheidet darüber?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VA 6.1 QB entscheidet über weiter vorgehensweise
14.4.1	Können Produkte vor erfolgter Endkontrolle ausgeliefert werden, und wenn ja, wie wird das protokolliert und wie wird bei einem Produktmangel vorgegangen?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
14.5	Sind im Beobachtungszeitraum nicht konforme Produkte aufgetreten (Nichteinhaltung der Toleranzen, ...)?	---	---	
14.5.1	Wenn ja, wie wurden diese behandelt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	keine Nichtkonformitäten im Produktionsprozess, einige geringfügige Reklamationen auf Baustellen (siehe Pkt. 15.2)
15	Hat der Hersteller ein angemessenes, dokumentiertes Verfahren zum Umgang mit Reklamationen bzw. Beschwerden eingerichtet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kap. 5.4, VA 6.1 Reklamationen, Fehler und Nichtkonformitäten
15.1	Ist dieses Verfahren in die werkseigene Produktionskontrolle implementiert?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15.2	Sind im Beobachtungszeitraum Beschwerden/Reklamationen aufgetreten?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	keine Reklamationen im Berichtszeitraum
15.2.1	Wenn ja, wie wurden diese behandelt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	keine Korrekturmaßnahmen im Prozess notwendig


Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

II	Zusätzliche Fragen für die laufende Inspektion (zusätzlich zu obigen Fragen auszufüllen)	ja	nein	Geregelt in welchem Q-Dokument? (sonstige Bemerkungen)
1	<p>Für welche(s) neue(n) Produkt(e) wurden die werkseigene Produktionskontrolle aufgenommen und die Erstprüfung(en) durchgeführt?</p> <p>Gibt es neue Produktionsstätten, die demselben System der werkseigenen Produktionskontrolle unterliegen?</p> <p>Hat sich die Produktion und/oder ETA und/oder der Prüfplan seit der letzten Inspektion geändert?</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hat der Hersteller die Dokumentation entsprechend angepasst? - Hat der Hersteller der Zertifizierungsstelle diese Änderungen mitgeteilt? 	<p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input checked="" type="checkbox"/></p> <p><input checked="" type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p><input checked="" type="checkbox"/></p> <p><input checked="" type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/></p>	<p>Rev. 3 27.07.2021</p> <p>nicht zutreffend</p>
2	Wendet der Hersteller das System der WPK noch auf die vom Zertifikat abgedeckten Produkte an?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1139-CPR-0611/17
3	Werden die Produkte korrekt mit der CE-Kennzeichnung gem. der relevanten Spezifikation(en) gekennzeichnet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Qualitätsmanagement-Handbuch: Sind Änderungen ggü. der letzten Inspektion eingetreten (z.B. Verantwortungen, Befugnisse, Prüfverfahren, neue oder geänderte Q-Dokumente, ...)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	siehe Pkt. 1



Checkliste werkseigene Produktionskontrolle bei der Herstellung von Bauprodukten, für die eine Europäische Technische Bewertung (ETA) ausgestellt wurde

Angaben zur Inspektorin bzw. zum Inspektor

	ja	nein	Anmerkung
1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	-----	-----	27.07.2023 
3	-----	-----	Dieter Ritter
4	-----	-----	VBE

VBE
 Staatlich akkreditierte
 Prüfstelle für Bauprodukte

