



Firma  
Pneumatit AG  
Klosterplatz 1  
8462 Rheinau  
SCHWEIZ

Magistratsabteilung 39  
Rinnböckstraße 15/2  
1110 Wien  
Telefon +43 1 4000 8039  
Fax +43 1 4000 99 8039  
post@ma39.wien.gv.at  
ma39.wien.at

MA 39 – CE 2020-0808 B

Wien, 16. Juli 2020  
Gesamtseiten: 2



## Bericht

über die

### **kontinuierliche Überwachung, Evaluierung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle**

Hersteller:	Pneumatit AG CH-8462 Rheinau, Klosterplatz 1
Bauprodukte:	siehe Abschnitt 1
Konformitätszertifikat	1139-CPR-0611/17 (1. Neufassung)
AVCP-System:	2+ gem. Verordnung (EU) Nr. 305/2011, Anhang V, Abschnitt 1.3
Herstellungsbetrieb:	Pneumatit AG CH-8462 Rheinau, Klosterplatz 1
Techn. Spezifikation(en):	ETA-16/0551 vom 22.08.2016 und EAD 260007-00-0301 vom Februar 2016
Überwachungszeitraum:	2. Halbjahr 2019 – 1. Halbjahr 2020
Gegenstand:	Kontinuierliche Überwachung, Evaluierung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle





## 1 Grundlagen

Im Rahmen der CE-Kennzeichnung von Bauprodukten gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 vom 09. März 2011 (in der geltenden Fassung) ist für Typ-I-Zusatzstoffe in der Entscheidung der Kommission vom 25. Juni 1999 (1999/469/EG), veröffentlicht im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften unter L 184/27 vom 17.07.1999 und im EAD 260007-00-0301 vom Februar 2016 das System 2+ (System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit) festgelegt.

In diesem System 2+ ist eine kontinuierliche Überwachung, Evaluierung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgesehen. Die Durchführung der Überwachung und Evaluierung erfolgt durch den von der notifizierten Zertifizierungsstelle beauftragten Inspektor. Die Bewertung der Ergebnisse der Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle auf Grundlage des Evaluierungsberichtes des Inspektors ist von der notifizierten Zertifizierungsstelle wahrzunehmen.

Folgende Produkte sind vom Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle 1139-CPR-0611/17 (1. Neufassung) vom 11. September 2017 erfasst:

Typ-I-Zusatzstoff für Beton, Mörtel und Estrichmörtel – Wässrige Lösung nach ETA-16/0551

Handelsbezeichnung	Typbezeichnung	Bemerkungen
Pneumatit	gemäß ETA-16/0551 vom 22. August 2016	Der Typ-I-Zusatzstoff ist eine wässrige Lösung.

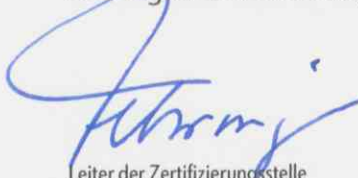
## 2 Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

Für die ggst. Produktgruppe ist eine mindestens einmal jährlich durchzuführende Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgesehen. Die Überwachung für den Zeitraum 2. Halbjahr 2019/1. Halbjahr 2020 wurde durch den von der notifizierten Zertifizierungsstelle beauftragten Inspektor, Herrn Dipl.-Ing. Dr. Dieter Ritter, bereitgestellt vom VBE – Verein für Baustoffprüfung und -entwicklung, 3380 Pöchlarn, Wienerstraße 55, am 25. Juni 2020 durchgeführt und im Überwachungsbericht, Labornummer VE0013/2017-4 vom 25. Juni 2019 dokumentiert.

Entsprechend den Feststellungen in obigem Überwachungsbericht entspricht die werkseigene Produktionskontrolle für den Überwachungszeitraum 2. Halbjahr 2019/1. Halbjahr 2020 den Anforderungen der ETA-16/0551 vom 22. August 2016.

## 3 Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle

Auf Grundlage des Überwachungsberichtes des von der notifizierten Zertifizierungsstelle beauftragten Inspektors wird für den Überwachungszeitraum 2. Halbjahr 2019/1. Halbjahr 2020 die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Anforderungen der ETA-16/0551 vom 22. August 2016 bestätigt.



Leiter der Zertifizierungsstelle  
Dipl.-Ing. Martin Fehring  
Oberstadtbaurat



Leiter der Prüf-, Inspektions-  
und Zertifizierungsstelle  
Dipl.-Ing. Georg Pommer  
Senatsrat

**Nachrichtlich:** Herrn DI Dr. Ritter, VBE